

## نمونه سوالات ریخته گری درجه ۲ - شماره ۴

پاسخ سوال \*

تعداد سوالات ۲۰

۱- کدام یک از عبارات زیر در مورد ماشین صفحه تراش صحیح نمی باشد؟

- ۱- حرکت رفت و برگشتی و باردهی توسط ابزار انجام می شود.\*
- ۲- ابزار فقط در کورس رفت عمل براده برداری را انجام می دهد.
- ۳- سرعت حرکت ابزار در کورس برگشت بیشتر از سرعت آن در کورس رفت است.
- ۴- هیچ کدام

۲- یکی از عوامل مهم در ضخامت لایه ریخته گری چیست؟

- ۱) قالب چوبی
- ۲) قالب گچی\*
- ۳) قالب فولادی
- ۴) قالب رسی

۳- برای اندازه گیری دقیق از چه وسیله ای استفاده می شود؟

- ۱) متر
- ۲) گونیا
- ۳) نقاله
- ۴) کولیس\*

۴- در روش ریخته گری دوغابی، دو غاب های مورد استفاده چند درصد آب داشتند؟

- ۱) ۲۰ تا ۳۰ درصد
- ۲) ۴۰ تا ۶۰ درصد\*
- ۳) ۳۵ تا ۴۵ درصد
- ۴) ۴۷ تا ۵۹ درصد

۵- کدام یک از فلزات دارای سرعت بالا در ترکیب با اکسیژن است؟

- ۱) آهن
- ۲) روی
- ۳) آلومنیوم
- ۴) جیوه

۶- از مزیت های قالب های پوسته ای چیست؟

- ۱) دقت بالا
- ۲) نرخ تولید بیشتر
- ۳) کیفیت سطح بهتر
- ۴) همه موارد\*

۷- کاهش آب در بافت دوغابی باعث از بین رفتن چه چیزی می شود؟

- ۱) انقباض زیاد قطعات
- ۲) ترکهای ناشی از فرایند خنک شدن
- ۳) زمان زیاد برای تولید قطعه
- ۴) همه موارد\*

۸- مزایای قالب های دائمی چه می باشد؟

- ۱) کیفیت سطح خوب
- ۲) نرخ تولید بیشتر
- ۳) تخلخل کم
- ۴) همه موارد\*

۹-چسب مصرفی در قالب گیری به روش CO<sub>2</sub> چه نام دارد؟

(۱) فنل فرمالدئید

(۲) سلیکات سدیم\*

(۳) شاموت

(۳)هیچ کدام

۱۰- از مزیت های روش ریخته گری در صنعت چه می باشد؟

(۱) صرفه جویی در وقت

(۲) مقرون به صرفه بودن\*

(۳) کاهش هزینه ها

(۴) همه موارد

۱۱- از مزیت های ریخته گری با ماسه چیست؟

(۱) استفاده مجدد از ماسه \*

(۲) ریز بودن ماسه

(۳) با صرفه بودن

(۴) درجه حرارت بالا

۱۲- اولین کوره های ریخته گری از چه چیزی ساخته شده است؟

(۱) خاک رس\*

(۲) شن

(۳) ماسه

(۴) خاک نسوز

۱۳-..... عبارت از شکل دادن فلزات و الیازها از طریق ذوب، ریختن مذاب در محفظه و

آنگاه سرد کردن آنها

(۱) مخراجکاری

(۲) ریخته گری\*

(۳) طلاسازی

(۴) گوهرنشانی

۱۴-اولین کشوری که مبادرت به ریخته گری فلزات کرده است کدام است؟

(۱) ایران\*

(۲) آلمان

(۳) چین

(۴) عثمانی

۱۵ - کدام یک از اهداف زیر با عملیات قلاویز کاری تامین می گردد؟

۱- ایجاد مدخل مخروطی شکل در دهانه سوراخ ها

۱- ایجاد پیچ داخلی\*

۳- افزایش دقت ابعادی و کیفیت سطح سوراخ

۲- تصحیح راستای محور سوراخ

۱۶- چدن گروی برای کدامیک از کاربردهای زیر مناسب تر است؟

۱- در ماشین های کشاورزی و نساجی

۲- در ساخت میز راهنمای ماشین های ابزار

۳- در ساخت جعبه دنده و میل لنگ خودروها\*

۴- هیچ کدام از موارد فوق

۱۷- کاربرید ها دارای سختی گرمایی و توانایی برشی بالا و نیز قابلیت هدایت حرارتی نسبتا خوب

هستند. عنصر پایه اکثر کاربرید ها کدام است؟

۱- تنگستن\*

۴- مولیبدن

۲- کبالت

۳- وانادیم

۱۸- زاویه ای که بین سطح براده و خط موازی با ضلع افقی سطح مقطع ابزار تشکیل می شود، چ نام دارد؟

۱- زاویه براده اصلی\*

۲- زاویه آزاد اصلی

۳- زاویه آزاد فرعی

۴- زاویه برش اصلی

۱۹- پیچ راهنما در ماشین های تراش در کدام یک از عملیات تراشکاری زیر وارد عمل می شود؟

۱- پیچ تراشی \*

۲- پیشانی تراشی

۳- شیار تراشی

۴- موارد ۲ و ۳

۲۰- یک پاسکال ثانیه برابر با چند پواز است؟

۱-۱/۰ پواز

۲-۱

۳-۱۰ پواز\*

۴-۱۰۰ پواز