

نمونه سوالات ریخته گری درجه ۲ - شماره ۲

پاسخ سوال *

تعداد سوالات ۳۰

۱- از مزیت های روش ریخته گری در صنعت چه می باشد؟

- (۱) صرفه جویی در وقت
(۲) مقرون به صرفه بودن*
(۳) کاهش هزینه ها
(۴) همه موارد

۲- از مزیت های ریخته گری با ماسه چیست؟

- (۱) استفاده مجدد از ماسه*
(۲) ریز بودن ماسه
(۳) با صرفه بودن
(۴) درجه حرارت بالا

۳- اولین کوره های ریخته گری از چه چیزی ساخته شده است؟

- (۱) خاک رس*
(۲) شن
(۳) ماسه
(۴) خاک نسوز

۴- عبارت از شکل دادن فلزات و الیاژها از طریق ذوب، ریختن مذاب در محفظه و آنگاه سرد کردن آنها

- (۱) مخراجکاری
(۲) ریخته گری*
(۳) طلاسازی
(۴) گوهرنشانی

۵- اولین کشوری که مبادرت به ریخته گری فلزات کرده است کدام است؟

- (۱) ایران*
(۲) آلمان
(۳) چین
(۴) عثمانی

۶- از مهمترین فلزات ریخته گری کدامیک هستند؟

- (۱) فولاد
(۲) آلومینیوم
(۳) چدن
(۴) همه موارد*

۷- کدامیک از کشورها در حدود ۷۰۰ سال قبل از میلاد مسیح مبادرت به ریخته گری آهن کرد؟

- (۱) آلمان
(۲) ایران
(۳) چین*
(۴) عثمانی

۸- در ریخته گری در ماسه جنس قالب آن چه چیزی است؟

- (۱) سنگ
(۲) ماسه
(۳) شن
(۴) هیچ کدام

۹- روش های ریخته گری کدامند؟

- (۱) ریخته گری دایکانست
(۲) ریخته گری از مرکز
(۳) ریخته گری دقیق
(۴) همه موارد*

۱۰- قالب ها در روش ریخته گری از چه چیزی تهیه شده است؟

(۱) مواد فولادی	(۲) مواد آهنی
(۳) مواد نسوز*	(۴) مواد کربنی
۱۱- در ریخته گری با ماسه از یک ماده نسوز به نام استفاده می شود؟	
(۱) کربنات	(۲) سیلیکا*
(۳) ایزوتوپ	(۴) cope
۱۲- درجه بالا و پایین در قالب های ماسه ای چه نامیده می شود؟	
(۱) cupe-cope	(۲) cope-drag
(۳) drag-cope *	(۴) cope-cupe
۱۳- منطقه ای که در ریخته گری راهکارها به حفره قالب می رسند چه نام دارد؟	
(۱) دروازه*	(۲) spure
(۳) درگاه	(۴) قیف ماهیچه ها
۱۴- از طریق آمیختن چه چیزی با هم به دست می آیند؟	
(۱) ماسه با شن	(۲) ماسه با یک چسب خاص*
(۳) گچ با ماسه	(۴) فولاد با ماسه
۱۵- اولین گام در طراحی قالب تشخیص چیست؟	
(۱) خط حائل	(۲) خط جداکننده*
(۳) خطای دید	(۴) همه موارد
۱۶- طراحی کردن سطوح عمودی قطعه (شیب ملایم) را می گویند.	
(۱) gate	(۲) core point
(۳) taper*	(۴) spure
۱۷- ماهیچه توسط چه اجزائی در جای خود نگه داشته می شوند.	
(۱) copr point *	(۲) taper
(۳) gate	(۴) spure
۱۸- اگر ساپورت کافی برای نگه داشتن ماهیچه ها وجود نداشته باشد از چه چیزی استفاده می شود؟	
(۱) مانع های فولادی	(۲) نگه دارنده
(۳) چپلت*	(۴) هیچ کدام
۱۹- بعد از بدست آوردن قطعه ریخته گری باید آن را با چه چیزی تمیز کرد؟	
(۱) آب	(۲) روغن
(۳) رطوبت	(۴) هوا *
۲۰- چندسال از تکنیک شکل دهی ریخته گری دونمایی استفاده می شود؟	
(۱) ۱۰۰ سال	(۲) ۱۲۰ سال

(۳) ۱۵۰ سال*

(۴) ۲۰۰ سال

۲۱- در قرن ۱۹ به منظور ساخت دوغاب از چه عنصری استفاده می شود؟

(۱) کربن

(۲) کربنات سدیم*

(۳) پتاسیم

(۴) آهن زنگ نزن

۲۲- حدود چند درصد از قطعاتی که در اطراف خود می بینیم به روش ریخته گری ساخته شده است؟

(۱) ۷۰٪

(۲) ۲۰٪

(۳) ۸۰٪

(۴) ۵۰٪

۲۳- اگر سرعت سرد شدن در ریخته گری رعایت شود باعث چه چیزی می شود؟

(۱) سوراخ ها

(۲) حفره ها*

(۳) شبکه های متداخل

(۴) همه موارد

۲۴- در ریخته گری به تولید چه آلیاژی می توان اشاره کرد؟

(۱) آلیاژ آهن

(۲) فولاد آلیاژی

(۳) آهن زنگ نزن

(۴) گزینه ب و ج *

۲۵- ریخته گری مدام به عنوان یکی از روش های نوین ریخته گری در دنیا می باشد که به ماشین ریخته گری نیاز است؟

(۱) شمش فولاد*

(۲) فولاد آلیاژی

(۳) آهن زنگ نزن

(۴) آلیاژ آهنی

۲۶- ۴/۰ فشاری که بر شکل گیری لایه ریخته گری شده وارد می شود ... با فشار مکش است.

(۱) کوچکتر

(۲) برابر*

(۳) بزرگتر

(۴) هیچ کدام

۲۷- ریخته گری دوغابی بیشتر در تولید لایه های با چه اندازه ای مورد استفاده قرار می گیرد؟

(۱) ۱۲mm

(۲) ۱۵mm

(۳) ۱۸mm

(۴) ۲۰mm

۲۸- در چه نوع ریخته گری مواد مذاب تحت فشار بداخل قالب تزریق می شود؟

(۱) دایکانت

(۲) ریخته گری تحت فشار*

(۳) ریخته گری دوغابی

(۴) هیچ کدام

۲۹- کدامیک از مزایای ریخته گری تحت فشار می باشد؟

(۱) تولید انبوه و با صرفه

(۲) تولید قطعات پیچیده

(۳) زمان تولید کم

(۴) همه موارد*

۳۰- در جوشکاری قطعات ضخیم با قوس الکتریکی، کدامیک از سیستم های زیر مناسبتر است؟

۱- سیستم با جریان AC

۲- جریان DC با سیستم مدار معکوس

۳- جریان DC با سیستم مدار مستقیم*

۴- موارد ۱ و ۲ بطور یکسان